



RAYDENT Studio

Su Solución de Impresión Dental 3D

RAYDENT Studio

Experiencias de impresión rápidas y de alta precisión en su tratamiento diario.



La impresora dental RAYDENT 3D es **adecuada para la industria dental**, específicamente para:

Coronas y puentes temporales

Tiempo de impresión 20-25 min

Presición prom. 40 μ m



Guías quirúrgicas

Tiempo de impresión 40-50 min / Mitad 25-30 min

Presición prom. 50 μ m



Modelos dentales

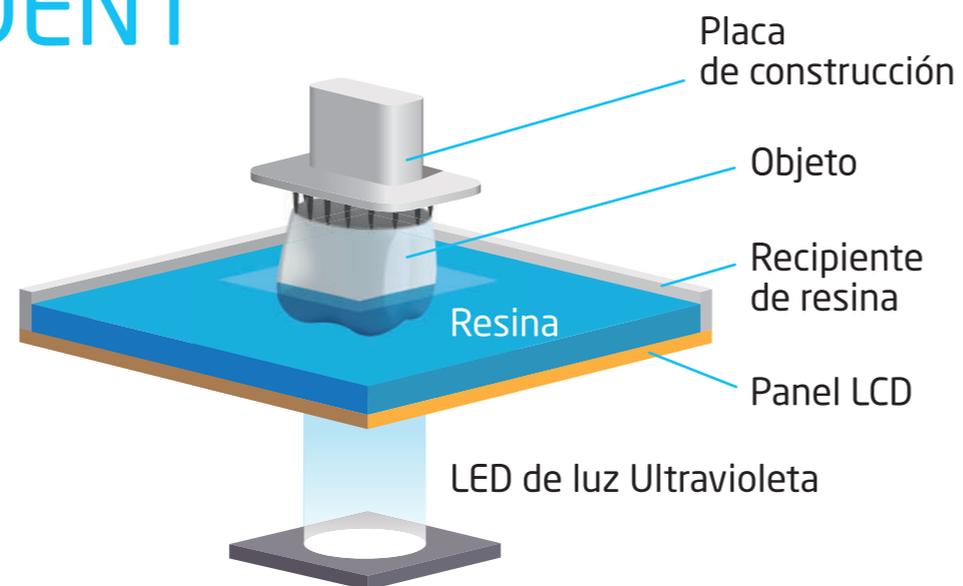
Tiempo de impresión 40-50 min

Presición prom. 50 μ m



Tecnología RAYDENT

RAYDENT Studio utiliza tecnología LCD, la que se usa en los teléfonos móviles. LCPS proporciona impresión rápida con alta precisión y uniformidad mejorada en un cuerpo de tamaño de impresora convencional compacto.



Solidificación Plana de cristal líquido

Vats (recipiente de resina) desechables para una fácil gestión.

Ray adoptó los vats desechables para guiar a los usuarios a tener menos problemas para manejar tanques y reducir el desperdicio de material de resina.

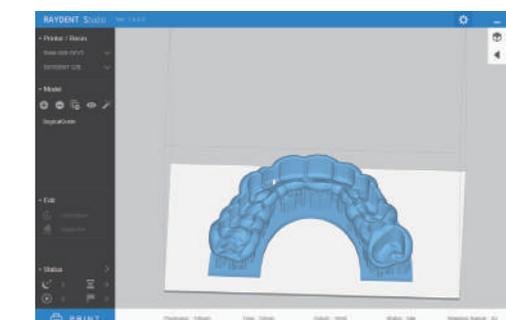
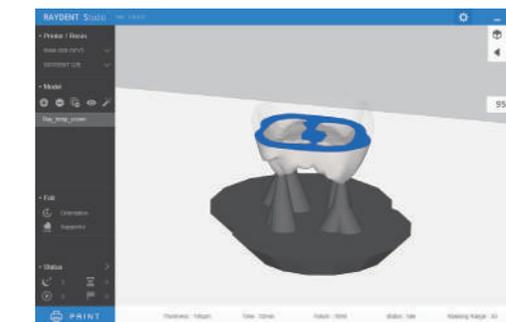
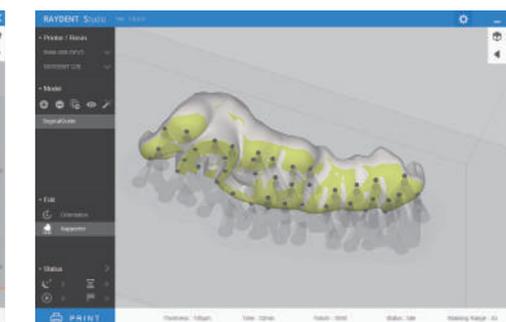
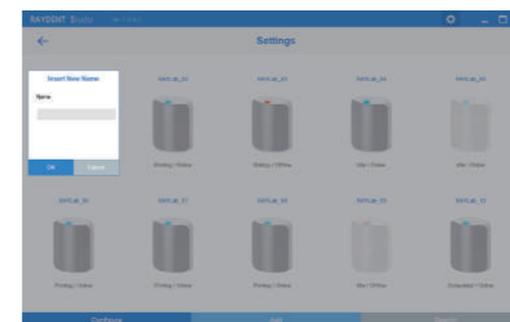


Características de software

La solución de impresión 3D, diseñada para profesionales dentales

Orientación automática para posición óptima Generación automática de soportes

- Reparación automática de malla y corte de capas para inspección de canales
- Gestión de múltiples impresoras
- Condiciones de impresión preestablecidas para una impresión exitosa
- Control de máscara dinámico para una impresión más rápida
- Desplazamiento del orificio guía para el ajuste del orificio



Materiales para impresión 3D

RAYDENT ofrece varios tipos de resina para una amplia gama de aplicaciones. Estos también son **biocompatibles** y **lavables con agua** (proceso de limpieza sin alcohol).



Para coronas y puentes temporales **RAYDENT C&B**

- Biocompatible Clase IIa

- Lavable con agua
- Baja viscosidad
- Alta resistencia a la abrasión
- Resistente a la rotura y a la flexión
- Tono natural del diente: A2
- Longitud de onda: 405 nm

Propiedad	Estándar	Resultado
Viscosidad de Brookfield a 23°C		0.9-1.4Pa's
Fuerza de flexión	DIN EN ISO 10477	> 90 MPa
Absorción de agua	DIN EN ISO 10477	14 µm /mm ³
Solubilidad en agua	DIN EN ISO 10477	0.4 µm /mm ³
Biocompatibilidad	DIN EN ISO 10993-1	cumple

Tipo de paquete	Modelo	Contenido
Bolsa	RCB02PW	500g (20g x 25 bolsas)
Botella	RCB10BW	1kg (1kg x 1 Botella)



RAYDENT SG

Para guías quirúrgicas

- Biocompatible Clase I
- Lavable con agua
- Baja viscosidad
- Resistente a la rotura y a la flexión
- Tono amarillo transparente
- Longitud de onda: 405 nm



Propiedad	Estándar	Resultado
Viscosidad de Brookfield a 23°C		1.0-2.4Pa's
Fuerza de flexión	DIN EN ISO 20795-1	> 80 MPa
Módulo de flexión	DIN EN ISO 20795-1	> 2,000 Mpa
Biocompatibilidad	DIN EN ISO 10993-1	cumple

Tipo de paquete	Modelo	Contenido
Bolsa	RSG02PW	500g (20g x 25 bolsas)
Botella	RSG10BW	1kg (1kg x 1 Botella)

RAYDENT DM

Para modelos dentales

- Lavable con agua
- Baja viscosidad
- Protésico / Ortodoncia / Termoformado
- Tono amarillo intenso / gris
- Longitud de onda: 405 nm



Propiedad	Estándar	Resultado
Brookfield viscosity at 23°C		1.0-2.4Pa's
Dureza Shore	ISO 178	> 89 MPa

Tipo de paquete	Modelo	Contenido
Bolsa	RDM02P	500g (20g x 25 bolsas)
Botella	RDM10B	1kg (1kg x 1 Botella)

Unidad de curado RAYDENT

La unidad de post curado de RAYDENT está diseñada para odontología digital. Está personalizado con los materiales de impresión RAYDENT 3D.

Los ajustes preestablecidos se pueden personalizar por tipo de resina en el software de la impresora RAYDENT 3D.

Aplicaciones de la unidad de curado RAYDENT

- Coronas y puentes temporales
- Guías quirúrgicas
- Modelos dentales

En particular, el tiempo de curado de las coronas y puentes para un tono de dientes perfecto es de aproximadamente **10 minutos**.



Especificaciones técnicas

Impresora 3D (RAM600)

Dimensiones	31 x 21 x 37 cm 12.2 x 8.3 x 14.6 in
Peso	6.5 kg / 14.3 lbs
Temperatura de funcionamiento	5~35°C 41~95°F
Requerimientos de energía	100-240 VAC, 50/60 Hz (24 VDC, 2.5 A, Adaptador de CA/CC)
Conectividad	Ethernet
Especificación de UV	405 nm IEC62471

Software

Características	Orientación automática para una posición óptima Generación automática de soportes Reparación automática de mallas Corte de capas para inspección de trayectoria Impresión óptima preestablecida para salida
Requerimientos de sistema	Windows 7 32 / 64bit (o superior) 4GB RAM (o superior) OpenGL 3.2 (o superior) Tipo de archivo .STL or .OBJ

Propiedades de impresión

Tecnología	Solidificación Planar de Cristal Líquido
Resolución XY	47µm
Volumen de construcción	100 x 64 x 70 mm 3.9 x 2.5 x 2.8 in
Espesor de la capa (resolución del eje)	50 µm, 100 µm

POST-CURING UNIT (RPC500)

Dimensiones	22 x 15 x 26 cm 8.7 x 5.9 x 10.2 in
Peso	2.5 kg / 5.5 lbs
Requerimientos de energía	100-240 VAC, 50/60 Hz (24 VDC, 2.5 A, Adaptador de CA/CC)
Especificación de LED	395 nm



HQ. 12th Fl. 221, Pangyoyeok-ro, Seongnam-si, Gyeonggi-do, 13494, República de Corea del Sur
MFR 265, Daeji-ro, Suji-gu, Yongin-si, Gyeonggi-do, 16882, República de Corea del Sur
Tel. +82. 031. 605. 1000 E-mail ray_sales@raymedical.co.kr

RAY México.

Blvd. Miguel de Cervantes Saavedra 251, Ofic. 201,
Granada, Miguel Hidalgo, C.P. 11520, Ciudad de México
Tel. +52.1.55.7589.9924 E-mail mexico@rayamerica.com

www.raymexico.com